

Adesivo flexível monocomponente AK1000

Adesivo Híbrido Monocomponente à base de Polímero híbrido MS

Características:

Adesivo flexível monocomponente, a base de polímero híbrido MS, de alta performance, desenvolvido para colagem e fixação principalmente de revestimentos de baixa ou nenhuma porosidade à diversos tipos de superfície de forma rápida, limpa e segura.

- Baixo VOC, sendo isento de solventes e isocianatos;
- Odor neutro com subproduto de reação não corrosivo em superfícies metálicas e espelhos;
- Excelentes propriedades físicas e mecânicas;
- Adesão coesiva sem o uso de primer em diversos substratos lisos ou porosos, mesmo em superfícies úmidas;
- Fácil aplicação, alta durabilidade e resistência química;
- Alta resistência ao choque térmico e elevada resistência às intempéries (agentes climáticos, UV e Ozônio);
- Aceita aplicação de pinturas posteriores e verniz poliuretano (recomenda-se a realização de teste preliminar).

INDICAÇÕES DE USO:

- Sua elevada adesividade, mesmo em materiais sem porosidade, o torna ideal para a colagem de materiais como:
- Lâmina sintetizadas e Ultra compactas;
- Aglomerados de quartzo ou mármore;
- Rochas naturais teladas ou não
- Porcelanatos;
- Pastilhas e placas e tijolos de vidro;
- Placas de ACM, etc;
- Em superfícies de:
- Alvenaria tradicional;
- Concreto, sem ponte de aderência (chapisco);
- Dry-wall;
- Metal;
- Madeira e etc.

NÃO INDICADO PARA:

- Superfícies que tenham contato direto com alimentos;
- Aplicações em materiais que exsudam óleo;
- Polietileno, polipropileno e PTFE (Teflon®) pois não há adesão;

MODO DE USAR:**1. Limpeza:**

- A superfície deve estar limpa e isenta de qualquer tipo de contaminação tais como graxa ou poeira (se o substrato não estiver bem limpo, o adesivo terá adesão sobre as impurezas e não sobre a superfície desejada);
- A limpeza de superfície pode ser mecânica (por abrasão) e química (com a utilização de solventes desengraxantes).

2. Procedimento de Aplicação:

- Corte a parte superior do tubo e rosqueie o bico aplicador;
- Corte o bico aplicador, para que o cordão saia com um diâmetro de 8 à 10 mm;
- Aplique sobre a superfície cordões paralelos com distanciamento indicado abaixo.
- Borrife água sem encharcar sobre os cordões
- Imediatamente após , faça o assentamento com golpes de martelo de borracha e movimentos de vai e vem.
- Para aplicações onde não pode haver espaço entre os cordões após o esmagamento, é indispensável a aplicação de água sobre os cordões, antes do assentamento.

3. Distanciamento dos cordões:

- Reboco e contrapiso de 2 a 4 cm para que o produto após o esmagamento preencha toda área do revestimento.
- Piso em geral de 2 a 4 cm para evitar a quebra do revestimento.
- Concreto e chapas metálicas de 5 a 10 cm, caso não haja risco de quebra do revestimento.
- Demais caso consultar o departamento técnico da Akemi Brasil.

DICAS IMPORTANTES:

- Dependendo da superfície, pode ser necessário aumentar a sua rugosidade;
- Quando utilizado com plásticos fabricados que utilizam agentes desmoldantes em seus processos, devem ser completamente removidos antes de iniciar a aplicação;
- Devido às diferentes composições de tintas (especialmente tintas a pó) e ao grande número de diferentes substratos, é necessário realizar testes preliminares;
- Os diferentes tipos de madeira devem sempre ser pre-testadas em função do pH o qual pode interferir na adesão;

- Quando aderir e ou vedar PMMA, por exemplo Plexiglas®, policarbonato, Makrolon® ou Lexan®, sob tensão, pode ocorrer stress cracking. Testes preliminares devem ser realizados;

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

- **Características**

Tipo	Elastômero monocomponente à base de polímero híbrido
Cor	Branco
Aspecto	Pasta tixotrópica livre de impurezas
Composição	Diisobutil ftalato, polímero com 1,1-metileno bis (isocianato benzeno), metiloxirano e oxirano, 4-4 metileno difenil diisocianato, viniltrimetoxissilano, o-(p-isocianato benzil)fenil isocianato, N-etil-3-trimetoxissilil-2-metilpropanamina, 2-(2H-Benzotriazol-2-il)-4,6-di-tert-pentilfenol, bis (2,2,6,6-tetrametil-4-piperidil)-sebacato
Acondicionamento	Cartucho de 400g

ABNT NBR ISSO 11600

Propriedades	Referência Normativa	Limites
Resistência ao fluxo (mm)	ABNT NBR ISO 7390	≤3
Recuperação elástica (%)	ABNT NBR ISO 7389	≥60
Módulo de elasticidade secante (+20 °C)	ABNT NBR ISSO 8339	<0,4
Módulo de elasticidade secante (-23 °C)	ABNT NBR ISSO 8339	<0,6
Perda de volume (%)	ABNT NBR ISO10563	≤10

ASTM C920

Propriedades a 25+/-2°C -50+/-5%UR	Referência Normativa	Limites
Aspecto do filme	ASTM C920	Conforme padrão
Tempo de formação de pele (min.)	ASTM C679	10 a 20
Cura 24h (mm)	ASTM C920	2,5+/- 0,5
Escorrimento (mm)	ASTM D2202	≤2
Densidade (g/cm ³)	ASTM D1475	1,70+/- 0,05
Dureza (Shore A)	ASTM C661	50 +/- 5
Tensão de ruptura (Mpa)	ASTM D412	1,9+/- 0,1
Alongamento na ruptura (%)	ASTM D412	130 (aprox.)
Módulo a 100% (Mpa)	ASTM D412	1,0+/- 0,1

ARMAZENAMENTO

O produto deve ser armazenado em local fresco, sem exposição ao sol, em sua embalagem original devidamente fechada. Validade de 1 ano se respeitadas as condições de estocagem.

INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA

Recomenda-se a utilização correta dos EPI's (óculos de proteção, luvas e máscara). Para mais detalhes consultar a FDS (Ficha de Dados de Segurança) do produto.

OBSERVAÇÕES

As informações acima foram criadas de acordo com os mais recentes desenvolvimentos e tecnologia de aplicação em nossa empresa. Devido ao grande número de diferentes fatores de influência, essas informações só podem ser de natureza não vinculativa. O usuário deve em cada caso experimentar o produto em um local discreto ou fazer uma amostra.