Adesivo Selante para Construção MS-AK500 Polimer

Selante Híbrido Monocomponente à base de Polímero MS

DESCRIÇÃO

O MS-AK500 Polimer é um selante monocomponente à base de polímero MS de alta performance, especialmente desenvolvido para as diversas aplicações existentes na Construção Civil. É um produto tixotrópico, estável e após a completa vulcanização, resulta em uma borracha elástica com perfeita adesão coesiva aos substratos. Possui excelentes propriedades físicas e mecânicas que permanecem inalteradas com a ação do tempo ou agentes climáticos. O MS-AK500 Polimer distingue-se pelas seguintes propriedades:

- Baixo VOC, sendo isento de solventes e isocianatos;
- Odor neutro com subproduto de reação não corrosivo em superfícies metálicas e espelhos;
- Excelentes propriedades físicas e mecânicas;
- Adesão coesiva sem o uso de primer em diversos substratos lisos ou porosos, mesmo em superfícies úmidas;
- Fácil aplicação, alta durabilidade e resistência química;
- Não escorre quando aplicado na vertical e não exsuda óleo que ocasiona manchamento;
- Alta resistência ao choque térmico e elevada resistência às intempéries (agentes climáticos, UV e Ozônio);
- Aceita aplicação de pinturas posteriores e verniz poliuretano (recomenda-se a realização de teste preliminar).

INDICAÇÕES DE USO:

- Juntas de dilatação vertical e horizontal para estruturas ou painéis pré-fabricados em concreto com movimentação de até 20%;
- Juntas de vedação para granito, concreto, madeira e superfícies metálicas, mesmo que os materiais possuam diferentes coeficientes de dilatação;
- Juntas de movimentação em pisos, rodapés e paredes;
- Vedação perimetral de vidros e esquadrias de alumínio;
- Acabamentos e rejuntamentos em geral;
- Tubulações, portas, janelas, calhas, rufos, dutos, toldos e telhados.

NÃO INDICADO PARA:

- Superfícies que tenham contato direto com alimentos;
- Aplicações em materiais que exsudam óleo;
- Polietileno, polipropileno e PTFE (Teflon®) pois não há adesão;

MODO DE USAR:

1. **Limpeza:**
   - A superfície deve estar limpa e isenta de qualquer tipo de contaminação tais como graxa ou poeira (se o substrato não estiver bem limpo, o selante terá adesão sobre as impurezas e não sobre a superfície desejada);
   - A limpeza de superfície pode ser mecânica (por abrasão) e química (com a utilização de solventes desengraxantes).
2. **Preparo da superfície:** Coloque um delimitador de profundidade (cordão de polietileno) no interior da junta, e proteja-as com fita crepe.
3. **Procedimento de calafetação:**
   - Corte a parte superior do tubo e rosqueie o bico aplicador;
   - Corte o bico aplicador em um ângulo de 45º, na altura compatível com a largura da junta;
   - Posicione a ponta do bico aplicador no fundo da junta para preenchê-lo totalmente; mantenha o bico do cartucho dentro do selante para garantir fluxo contínuo e evitar a incorporação de bolhas;
   - Faça o acabamento da superfície com espátula lisa e adequada antes de formar uma película;
   - Retire a fita crepe.

DICAS IMPORTANTES:

- Dependendo da superfície, pode ser necessário aumentar a sua rugosidade;
- Quando utilizado com plásticos fabricados que utilizam agentes desmoldantes em seus processos, devem ser completamente removidos antes de iniciar a aplicação;
- Devido às diferentes composições de tintas (especialmente tintas a pó) e ao grande número de diferentes substratos, é necessário realizar testes preliminares;
- Os diferentes tipos de madeira devem sempre ser pre-testadas em função do pH o qual pode interferir na adesão;

- Quando aderir e ou vedar PMMA, por exemplo Plexiglas®, policarbonato, Makrolon® ou Lexan®, sob tensão, pode ocorrer stress cracking. Testes preliminares devem ser realizados;

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

- **Características**

Tipo	Elastômero monocomponente à base de polímero MS
Cor	Branco, preto, cinza, bege
Aspecto	Pasta tixotrópica livre de impurezas
Composição	Diisobutil ftalato, polímero com 1,1-metileno bis (isocianato benzeno), metiloxirano e oxirano, 4-4 metileno difenil diisocianato, viniltrimetoxissilano, o-(p-isocianato benzil)fenil isocianato, N-etil-3-trimetoxissilil-2-metilpropanamina, 2-(2H-Benzotriazol-2-il)-4,6-di-tert-pentilfenol, bis (2,2,6,6-tetrametil-4-piperidil)-sebacato
Acondicionamento	Cartucho de 400g

- **Propriedades técnicas**

Propriedades 25°C	Método	Referência Normativa	Limites
Aspecto do filme	Interno	ASTM C920	Conforme padrão
Tempo de formação de pele (min.)	Interno	ASTM C679	10 a 30
Cura 24h (mm)	Interno	ASTM C920	2,5 +/- 0,5
Escorrimento (mm)	Interno	ASTM D2202	0 a 2
Densidade (g/cm³)	Interno	ASTM D1475	1,70 +/- 0,05
Dureza (Shore A)	Interno	ASTM C661	45 +/- 5
Tensão de ruptura (Mpa)	Interno	ASTM D412	1,0 (min.)
Alongamento na ruptura (%)	Interno	ASTM D412	110 (aprox.)
Módulo a 100% (Mpa)	Interno	ASTM D412	0,6 (min.)
Capacidade de movimentação*	Interno	ASTM C719	+/- 20%
Resistência UV*	Interno	ASTM G154	1800

***Monitoramento**
CONDIÇÃO PADRÃO DE TESTE : 25+/-2°C - 50+/-5%UR

ARMAZENAMENTO

O produto deve ser armazenado em local fresco, sem exposição ao sol, em sua embalagem original devidamente fechada. Validade de 1 ano se respeitadas as condições de estocagem.

INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA

Recomenda-se a utilização correta dos EPI´s (óculos de proteção, luvas e máscara). Para mais detalhes consultar a FDS (Ficha de Dados de Segurança) do produto.

OBSERVAÇÕES

As informações acima foram criadas de acordo com os mais recentes desenvolvimentos e tecnologia de aplicação em nossa empresa. Devido ao grande número de diferentes fatores de influência, essas informações só podem ser de natureza não vinculativa. O usuário deve em cada caso experimentar o produto em um local discreto ou fazer uma amostra.